Gobierno del Estado de Tlaxcala
Oficialía Mayor de Gobierno
Dirección de Recursos Materiales, Servicios y Adquisiciones
Requisición

HOJA 01
REQ. No. 6_138-2018
FECHA
14 | 06 | 2018

CONTRATANTE:	INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA
UNIDAD RESPONSABLE:	INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA
DOMICILIO:	LIRA Y ORTEGA NO. 42. COL. CENTRO TLAXCALA 42-S/N. CENTRO
ASESOR:	MIRNA CABRERA LUNA - jefe de oficina de recursos materiales - mrcabreral@hotmail.com
TIPO DE PROCEDIMIENTO:	INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS
PARTIDA PRESUPUESTAL Y DESCRIPCIÓN:	5291 OTRO MOBILIARIO Y EQUIPO EDUCACIONAL Y RECREATIVO
ORIGEN DE LOS RECURSOS:	Federal
PRESUPUESTO:	2,000,000.00
CODIFICACIÓN:	(5000)(5200)(5290)(5292)
TIEMPO DE ENTREGA A PARTIR DE LA NOTIFICACIÓN DEL PEDIDO:	13 DE AGOSTO DE 2018
GARANTÍA:	12 meses

No. Partida	Cantidad	Unidad Medida	Descripción	Marca	Clave en Activo
1	64	PZAS	**MESA PARA JARDÍN DE NIÑOS** **DESCRIPCIÓN:** MESA PARA JARDIN DE NIÑOS DE MADERA DE 80 CM DE LARGO X 60 CM DE ANCHO X 50 CM DE ALTURA. **CUBIERTA.** **MATERIAL.** MADERA DE TRIPLAY DE PINO DE 1RA. DE 18 MM. DE ESPESOR, SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN RADIO DE 25 MM., LOS CANTOS LLEVAN MOLDURA PERMENTAL DE P.V.C. TIPO "T" EN COLOR NEGRO EMBUTIDA Y PEGADA CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000 EN AMBAS PARTES. **ACABADO.** CON LAMINA PLÁSTICA DECORATIVA DE FORMAICA COLOR BLANCO, EN SU CARA EXPUESTA Y EN LA CARA INFERIOR (NO EXPUESTA) DEBERA IR CON BACKER FENOLICO. **ESTRUCTURA.** **PATA.** EN SECCIÓN TUBULAR CUADRADA DE 1 " LÁMINA CALIBRE No.18. LARGUERO. EN SECCIÓN TUBULAR CUADRA DE 1" X 2" LÁMINA CALIBRE No.18 (2 LONG. Y 2 TRANSV.) **ACABADO.** PINTURA TERMOPLÁSTICA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA A 200° EN COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE, PREVIO TRATAMIENTO DESENGRASADO. ACCESORIOS QUE LO COMPLEMENTAN **BOTÓN SEPARADOR.** DE ½" ⌀ x 11/32 " DE LARGO DE HULE PLÁSTICO COLOR NEGRO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON ADHESIVO DE CONTACTO (PARA PROTEGER LAS CUBIERTAS EN CASO DE APILAR DOS O MAS MESAS). **REGATÓN.** DE PLÁSTICO DURO DE ALTO IMPACTO DE PVC EN COLOR NEGRO EN LAS PATAS EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. TORNILLO. PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA SE REQUIERE DE UNA PIJA PARA MADERA DE 8MM DE GRUESO X 5/8" DE LARGO, CON UN MINIMO DE 10 PIEZAS Y ESTO SERA FIJADO POR MEDIO DE CEJAS U OREJAS DE LAMINA CAL.14. ***OBSERVACIONES*** LOS SISTEMAS DE UNIÓN EMPLEADOS EN ESTA MESA SON: PARA FIJAR LOS LARGUEROS POR SUS EXTREMOS A LAS PATAS, SE EMPLEARÁ SOLDADURA DE MICRO ALAMBRE Y GAS C02 EN TODO SU CONTORNO. PARA UNIR LA LAMINA PLATICA DECORATIVA EN LA C UBIERTA SE EMPLEARÁ ADHESIVO DE CONTACTO 5000 COLOR AMARILLO. LOS BOTONES SEPARADORES Y REGATONES, IRÁN COLOCADOS POSTERIORMENTE EN SUS RESPECTIVAS POSICIONES, EMBUTIENDO Y PAGADO CONADHESIVO DE CONTACTO, PARA ENTREGARLA COMPLETAMENTE ARMADA, CON PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO Y DEBIDAMENTE FLEJADA.	SIN MARCA	

LA MESA NO REQUIRE DE ALGÚN TIPO DE INSTALACIÓN ESPECIAL.

2	246	PZAS	**SILLAS PARA JARDIN DE NIÑOS** SILLAS PARA JARDIN DE NIÑOS DE MADERA DE 32 CM DE FRENTE X 32CM DE FONDO X 50 CM DE ALTURA TOTAL, X 32(DISTANCIA LATERAL ENTRE PATAS) **ESTRUCTURA** **MATERIAL.** FABRICADA CON TRES PIEZAS DE TUBULAR REDONDO DE ¾",LAM. CALIBRE 18 DOS LATERALES EN FORMA DE "U" INVERTIDA, QUE FORMAN LAS PATAS Y UNA DOBLADA SEGÚN DISEÑO QUE SOPORTÁ Y FIJARÁ EL ASIENTO Y RESPALDO, LLEVARA UNA VARILLA DE ¼" ALOJADA Y SOLDADA EN LA PARTE DE ENFRENTE A UNA ALTURA DE 15 CM DEL NIVEL DEL PISO. **ACABADO.** CON PINTURA TERMOPLÁSTICA EPÓXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO. **ASIENTO Y RESPALDO.** **MATERIAL.** DE TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE 1RA. DE 12 MM. EL MOLDE ANATÓMICO ES DE 20 MM. DE LA PARTE MAS ALTA DEL ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25 MM. C/U, LAS MEDIDAS DEL ASIENTO SON: 28 X 28 CM Y DEL ASIENTO AL PISO UNA ALTURA DE 28 CM. **RESPALDO:** ES DE 16X28 CM. Y SU MOLDE ANATOMICO ES DE 20 MM. DE LOS EXTREMOS AL CENTRO. **ACABADO.** CON LÁMINA PLÁSTICA DECORATIVA DE FORMAICA EN COLOR BLANCO (EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO Y EN LA CARA DE EN FRENTE DEL RESPALDO) POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO Y RESPALDO LLEVA SELLADOR TAPAPORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL ASI COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO. **ACCESORIOS QUE LO COMPLEMENTAN** **REGATÓN.** DE PLÁSTICO RIGIDO DE ALTO IMPACTO PVC COLOR NEGRO, PARA EMBUTIR Y PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000 EN LOS EXTREMOS SUPERIORES DEL RESPALDO Y EN LAS 4 PATAS. **REMACHE.** TIPO "POP" DE ALA ANCHA ALUMINIO-ACERO. 8 PIEZAS PARA FIJAR ASIENTO Y RESPALDO, 4 EN C/U. **OBSERVACIONES** LOS SISTEMAS DE UNIÓN EMPLEDOS EN ESTA SILLA SON: PARA FIJAR LAS DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA, QUE FORMAN LAS PATAS Y EL SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO, SE EMPLEARÁ SOLDADURA CON CORDONES DE 3CM, 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 2 ABAJO). PARA EL ENSAMBLE DE LA LAMINA PLÁSTICA DECORATIVA DE FORMAICA EN EL TRIPLAY DEL ASIENTO Y RESPALDO SE EMPLERÁ ADHESIVO DE CONTACTO 5000 COLOR AMARILLO. LOS REGATONES IRÁN COLOCADOS POSTERIORMENTE EN SUS RESPECTIVAS POSICIONES, PARA ENTREGARLA COMPLETAMENTE ARMADA, DEBIDAMENTE PROTEGIDA Y FLEJADA (10 PIEZAS EN CADA ATADO). LA SILLA NO REQUIERE DE ALGÚN TIPO DE INSTALACIÓN ESPECIAL.	SIN MARCA
3	280	PZAS	**MESA BINARIA PARA 1°,2° Y 3° DE PRIMARIA** **DESCRPCIÓN:** MESA RECTAGULAR DE 110 CM DE LARGO X 40 CM DE ANCHO Y 65 CM DE ALTURA TOTAL. **CUBIERTA.** SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE 1RA. DE 18 MM DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON BOLEDAS CON UN RADIO DE 25 MM. Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA UN RECUBRIMIENTO DE LÁMINA PLÁSTICA DECORATIVA COLOR BLANCO Y EN LA CARA INFERIOR (NO EXPUESTA) DEBERA IR CON BACKER FENOLICO, LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMENTRAL DE P.V.C DE COLOR NEGRO TIPO "T" EMBUTIDA Y PEGADA CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. **ESTRUCTURA.** FABRICA CON PERFILES TUBULARES CUADRADO DE LÁMINA NEGRA CALIBRE 18, ESTÁ FORMADA POR 4 PATAS DE SECCIÓN CUADRADA DE 1 ¼" Y DE 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES), DE SECCIÓN RECTAGULAR DE 1"X 2" UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERÍMETRO.	SIN MARCA

			CADA PATA LLEVA UN REGATÓN DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO, EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. **TORNILLERIA.** PARA LA FIJUACIÓN DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SE REQUIERE DE UN TORNILLO PARA DE 8MM. DE GRUESO X 5/8" DE LARGO, CON UN MINIMO DE 12 PIEZAS, ESTO SERA POR MEDIO DE CEJAS U OREJAS DE LAMINA CAL. 14. **SOLDADURAS.** CONSISTE EN CORDONES APLICADOS PERIMETRALMENTE EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERÁN QUEDAR PREFECTAMENTE TERMINADAS Y LIBRE DE ESCORIA Y DEFECTOS. LA ESTRUCTURA METÁLICA SE DECAPARÁ PREVIAMENTE A LA APLICACIÓN DE LA PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. **EMPAQUE**, LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA.	
4	580	PZAS	**SILLA PARA MESA BINARIA DE 1°,2° Y 3° DE PRIMARIA** DESCRIPCIÓN: ESTRUCTURA. A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1" LAM. CAL. 18, Y ESTÁ FORMADA POR 5 PIEZAS: 2 LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS, Y CON REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA, PROVISTO DE 6 BARRENOS PARA ALOJAR LAS VARRILLAS REDONDO MACIZO (4 DE ¼ "ø Y 2 DE 3/8" ø SOLDADAS) LAS DE 3/8" VAN FIJADAS UNA ENFRENTE Y UNA ATRÁS DE LA PAPELERA; POR ULTIMO UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO, DOBLADA EN FORMA ESPECIAL, SOLDADA A LAS ASNILLAS. LA PIEZA SOPORTE ESTÁ PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMINIO. CADA PATA LLEVA UN REGATÓN COLOR NEGRO COLOR NEGRO DE ALTO IMPACTO ASI COMO EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. **ACABADO.** PREVIAMENTE DECAPADA PERFECTAMENTE, RECIBIRAN PINTURA TERMOPLASTICA EPOXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. DIMENSIONES DE 70 CM DE ALTURA TOTAL, 37 CM DEL ASIENTO AL PISO CON 38 CM DE VISTA FRONTAL, 24CM DE ALTURA TOTAL, 37 CM DEL ASIENTO AL PISO CON 38 CM DE VISTA FRONTAL, 24CM DE ALTURA DE LA PARRILLA AL NIVEL DEL PISO. **ASIENTO.** DE 35 CM DE FONDO X 35 DE FRENTE Y EL RESPALDO DE 20 CM X 35CM, CADA UNO SE FABRICA CON TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE 1RA. DE 12 MM DE ESPESOR, EL MOLDE ANATOMICO DEL ASIENTO ES DE 20MM, DE LA PARTE MAS ALTA DE ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE, CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25MM, LLEVANDO 4 BARRENOS C/U PARA EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO QUE LOS FIJARAN AL SOPORTE DE LA ESTRUCTURA. **RESPALDO**. SU MOLDE ANATOMICO ES DE 20MM DE LOS EXTREMOS AL CENTRO. ACABADO.EN LA PARTE SUPERIOR DEL ASIENTO Y EN LA CARA DE ENFRENTE Y POSTERIOR DEL RESPALDO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS BAÑOS DE BARNIZ NATURAL, ASI COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS BAÑOS DE BARNIZ NATURAL. OBSERVACIONES. PARA LA FIJACIÓN DE LAS PARTES PARA SI DE LA ESTRUCTURA, SE EMPLEA SOLDADURA, CON MICROALAMBRE Y GAS CO2. SE ENTREGA AMARDA EN ATADOS DE 10 PIEZAS APILADAS Y DEBIDAMENTE PROTEGIDAS CON CARTÓN CORRUGADAS Y FLEJADAS. LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DEBEN ESTAR SOLDADOS EN TODO SU PERIMETRO AL IGUAL QUE EN TODAS LAS BARRILAS QUE FIRMAN LA PAPELERA. EL SOPORTE DEL ASIENTO Y EL RESPALDO DEBERA IR SOLDADO A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3CM, 4 EN CADA ASNILLAS (2 ARRIBA Y 2 ABAJO)	SIN MARCA

5	375	PZAS	**MESA BINARIA PARA 4°, 5° Y 6° DE PRIMARIA Y SECUNDARIA** **DESCRIPCIÓN** MESA RECTACULAR DE 120 CM DE LARGO X 40CM DE ANCHO Y 75 CM DE ALTURA TOTAL. **CUBIERTA.** SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE 1RA DE 18MM DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON BOLEADAS CON UN RADIO DE 25 MM. EN LA CARA SUPERIOR LLEVA UN RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DECORATIVA COLOR BLANCO, Y EN LA CARA INFERIOR NO EXPUESTA DEBERA IR CON BACKER FENOLICO, LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMENTRAL DE PVC, TIPO "T" EN COLOR NEGRO EMBUTIDA Y PEGADA CON PEGAMENTO AMARILO DE CONTACTO 5000 EN AMBAS PARTES. **ESTRUCTURA.** FABRICADA CON PERFILES TUBULARES CUADRADOS DE LAMINA NEGRA, CALIBRE 18, ESTA FORMADA POR CUADRO PATAS DE SECCIÓN CUADRADA DE ¼" Y 4 LARGUEROS Y DOS TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES DE SECCIÓN RECTANGULAR DE UNA 1 PULGADAS X 2 PULGADAS, UNIDAS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO. CADA PATA LLEVA UN REGATON DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO, EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. **SOLDADURAS.** CONSISTE EN CORDONES APLICADOS PERIMETRALMENTE EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERAN QUEDAR PERFETAMENTE TERMINADAS, LIBRE DE ESCORIA Y DEFECTOS. LA ESTRUCTURA METALICA, SE DECAPARÁ PREVIAMENTE A LA APLICACIÓN DE LA PINTURA EPOXICA, MICRIPULVERIZADA COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. **EMPAQUE.** LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA. **TORNILLERIA.** PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA A LA ESTRUTURA SE REQUIRE UNA PIJA PARA MADERA DE 8MM DE GRUESO X 5/8 DE PULDA DE LARGO CON UN MINIMO DE 12 PIEZAS, ESTO SERA POR MEDIO DE CEJAS U OREJAS DE LAMINA CALIBRE 14., EL SISTEMA DE ATORNILLAMIENTO DEBE SER POR MEDIO DE DESARMADOR PLANO , DE CRUZ O LLAVE ALEN.	SIN MARCA
6	810	PZAS	**SILLA PARA MESA BINARIA DE 4°, 5° Y 6° DE PRIMARIA Y SECUNDARIA** **DESCRIPCIÓN** ESTRUCTURA A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1PULGADA DE LAMINA CALIBRE 18 Y ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS. 2 LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS Y CON REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA PROVITO DE 6 BARRENOS PARA ALOJAR LAS VARILLAS, REDONDO MACIZO (4 DE UN ¼ DE PULGADA DE DIAMETRO Y 2 DE 3/8 DE PULGADA DE DIAMETRO SOLDADAS). LAS DE 3/8 VAN FIJADAS UNA ENFRENTE Y UNA ATRÁS DE LA PAPELERA., POR ULTIMO UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO, DOBLADRA EN FOEMA ESPECIAL, SOLDADDAS A LAS ASNILLAS. LA PIEZA SOPORTE ESTA PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMNIO. CADA PATA LLEVA UN REGATÓN COLOR NEGRO DE ALTO IMPACTO ASI COMO EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 500. **ACABADO.** PREVIAMENTE ACAPADA, PERFECTAMENTE, RECIBIRAN PINTURA TERMOPLASTICA EPOXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. **DIMENSIONES.** DE 80 CM DE ALTURA TOTAL. 44 CM DEL ASIENTO AL PISO CON 44 CM DE VISTA FRONTAL, 24 CM DE ALTURA DE LA PERRILLA AL NIVEL DEL PISO. **ASIENTO:** DE 39 CM DE FONDO POR 39 CM DE FRENTE Y EL RESPALDO DE 23 CM X 39 CM, CADA UN O SE FABRICA CON TRIPLAY DE PINO DE PRIMERA DE 12 MILIMETRO DE ESPESOR, EL MOLDE ANATOMICO ES DE 20MM. DE LA PARTE MAS ALTA DEL ASIENTO ASI EL CEMNTRO DEL MOLDE, CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25MM, LLEVANDO 4 BARRENOS CADA UNO PARA EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMNIO QUE ÑLOS FIJARAN AL SOPORTE DE LA ESTRUCTURA. RESPALDO. SU MOLDE ANATOMICO ES DE 20MM DE LOS EXTREMOS AL CENTRO.	SIN MARCA

			ACABADO. EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO, EN LA CARA DE ENFRENTE Y POSTERIOR LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y 2 MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASI COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFEROR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y 2 MANOS DE BARNIZ NATURAL. **OBSERVACIONES.** PARA LA FIJACIÓN D ELAS PARTES ENTRE SI DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEA SOLDADURA DE MICROLAMBRE Y GAS CO2. SE ENTREGA ARMADA EN ATADOS DE 2 PIEZAS APILADAS Y DEBIDAMENTE PROTEGIDAS CON CARTÓN CORRUGADO Y FLEJADAS. LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DEBEN ESTAR SOLDADOS EN TODO SU PERIMETRO AL IGUAL QUE ES TODAS LAS BARRILAS QUE FORMAN LA PAPELERA. EL SOPORTE DEL ASIENTO Y REPALDO DEDERA IR SOLDADO A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3 CM. 4 EN CADA ASNILLA(2 ARRIBA Y DOS ABAJO).	
7	870	PZAS	**SILLA DE PALETA DERECHA** **DESCRIPCIÓN.**SILLA CON PALETA CON ESTRUCTURA METALICA DE TUBULAR REDONDO Y ASIENTO DE TRIPLAY DE MADERA DE PINO, ESTA PREVISTA DE BRAZO SOPORTE (DE DISEÑO ESPECIAL) PARA RECIBIR LA PALETA DE TRIPLAY DE PINO DE 18MM DE ESPESOR CON SELLADOR TAPA PORO Y BARNIZ NATURAL EN AMBAS CARAS, RANURA PORTA LAPIZ Y PAPELERA DE MADERA REDONDA MACIZA TENIENDO LAS SIGUIENTES MEDIDAS GENERALES. LA ALTURA DEL ASIENTO AL NIVEL DEL PISO EN SU PUNTO MAS ALTO ES DE 44CM, AL FRENTE 44 CM, DE FONDO 45 CM, LA ALTURA DE LA PALETA ES DE 72 CM EN SU PUNTO MEDIO, LA ALTURA TOTAL DE LA SILLA INCLUYENDO LOS REGATONES ES DE 80 CM. **ELEMENTOS Y MATERIALES.** LA ESTRUCTURA DE LAS SILLA SE FABRICA CON TUBULAR REDONDO DE UNA PULGADA EN LAMINA DE CALIBRE 18 Y ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS. 2 LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS Y CON UN REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA PROVISTA DE 4 BARRENOS DE UN ¼ DE PULGADA., 2 DE 3/8 DE PULGADA, LAS DE 3/8 VAN UNA ENFRENTE Y UNA ATRÁS PARA ALOJAR LAS VARILLAS DE LA PAPELERA (PARRILLA) UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DOBLADA EN FORMA ESPECIAL, SOLDADA A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3 CM , 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 2 ABAJO). LA PIEZA SOPORTE ESTA PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA, ACERO ALUMINIO (4 PARA EL ASIENTO Y 4 PARA EL RESPALDO). CADA PATA LLEVA UN REGATÓN DE PLASTICO RÍGIDO EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. Y CADA EXTREMO DEL SOPORTE DEL RESPALDO LLEVA UN REGATON DE PLASTICO RÍGIDO UNIDO IGUAL QUE LOS REGATONES. LA ABERTURA DE LAS PATAS MEDIRA 50CM DE FONDO Y 44 CM DE FRENTE. **PAPELERA** SE FORMA CON 6 VARILLAS DE REDONDO MACIZO, 4 DE ¼ DE PULGADA Y 2 DE 3/8 DE PULGADA UNA ENFREMNTE Y UNA ATRÁS LAS CUALES SE FIJARÁN POR SUS EXTREMOS, ALOJANDOSE Y SOLDANDOSE A LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DE LAS ASNILLAS EN TODO SU PERIMETRO. LA ALTURA SERA DE 24 CM DE LA PARRILLA AL NIVEL DEL PISO. **ASIENTO.** FABRICADO EN TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE PRIMERA DE 12MM DE ESPESOR, EL MOLDE ANATOMICO ES DE 20MM DE LA PARTE MAS ALTA DEL ASIENTO ASI EL CENTRO DEL MOLDE CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25 MM, MIDE 39CMX39CM, LLEVA 4 BARRENOS PARA PERMITIR EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO QUE LO FIJARAN A LA ESTRUCTURA. **RESPALDO.** FABRICADO EN TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE 12MM DE ESPESOR DE PRIMERA EL MOLDE ANATOMICO ES DE 20MM DE LOS EXTREMOS AL CENTRO CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25MM, MIDE 39CM X 23 CM, LLEVA 4 BARRENOS PARA FIJARSE A LA ESTRUCTURA CON LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINO. **BRAZO SOPORTE.** SE FABRICA CON 2 TUBULARES REDONDOS DE UNA PULGADA (EN PARALELO) DE LAMINA CALIBRE 18, CON UN GIRO A 90 GRADOS EN UNO DE SUS EXTREMOS, DEBERÁ ESTAR SOLDADO A LOS 2 EXTREMOS DE LAS	SIN MARCA

			ASNILLAS Y PARA RECIBIR LA PALETA DEBERÁ SER EN UNA SOLA PIEZA CON SUS REGATONES CORRESPONDIENTES. EL SISTEMA DE FIJACIÓN DE LA PALETA SERA A TRAVES DE 5 CEJAS U OREJAS DE LAMINA CALIBRE 14 CON PIJA FIJADORA DEL NUMERO 8 Y LARGO DE 5/8 DE PULGADA DE LARGO. **ACABADO.** EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO, EN LA CARA DE ENFRENTE Y POSTERIOR DEL RESPALDO Y LA PALETA LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASI COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO, RESPALDO Y PALETA, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL. LA ESTRUCTURA, LA PAPELERA Y BRAZO SOPORTE PARA LA PALETA PREVIEMENTE DECAPADAS PERFECTAMENTE, RECIBIRAN PINTURA TERMOPLASTICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON TRATAMIENTO COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. SE ENTREGARA PROTEGIDA CON CARTON Y LA PALETA POR SEPARADO ATADAS DE 10 PIEZAS, PROTEGIDAS EN CARTÓN, CON LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.	
8	25	PZAS	**SILLA DE PALETA IZQUIERDA** **DESCRIPCIÓN.**SILLA CON PALETA CON ESTRUCTURA METALICA DE TUBULAR REDONDO Y ASIENTO DE TRIPLAY DE MADERA DE PINO, ESTA PREVISTA DE BRAZO SOPORTE (DE DISEÑO ESPECIAL) PARA RECIBIR LA PALETA DE TRIPLAY DE PINO DE 18MM DE ESPESOR CON SELLADOR TAPA PORO Y BARNIZ NATURAL EN AMBAS CARAS, RANURA PORTA LAPIZ Y PAPELERA DE MADERA REDONDA MACIZA TENIENDO LAS SIGUIENTES MEDIDAS GENERALES. LA ALTURA DEL ASIENTO AL NIVEL DEL PISO EN SU PUNTO MAS ALTO ES DE 44CM, AL FRENTE 44 CM, DE FONDO 45 CM, LA ALTURA DE LA PALETA ES DE 72 CM EN SU PUNTO MEDIO, LA ALTURA TOTAL DE LA SILLA INCLUYENDO LOS REGATONES ES DE 80 CM. **ELEMENTOS Y MATERIALES.** LA ESTRUCTURA DE LAS SILLA SE FABRICA CON TUBULAR REDONDO DE UNA PULGADA EN LAMINA DE CALIBRE 18 Y ESTA FORMANDA POR 5 PIEZAS, 2 LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS Y CON UN REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA PREVISTA DE 4 BARRENOS DE UN ¼ DE PULGADA., 2 DE 3/8 DE PULGADA ,LAS DE 3/8 VAN UNA ENFRENTE Y UNA ATRÁS PARA ALOJAR LAS VARILLAS DE LA PAPELERA (PARRILLA) UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DOBLADA EN FORMA ESPECIAL, SOLDADA A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3CM , 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 2 ABAJO). LA PIEZA SOPORTE ESTA PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO (4 PARA EL ASIENTO Y 4 PARA EL RESPALDO) CADA PATA LLEVA UN REGATÓN DE PLASTICO RÍGIDO EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. Y CADA EXTREMO DEL SOPORTE DEL RESPALDO LLEVA UN REGATON DE PLASTICO RÍGIDO UNIDO IGUAL QUE LOS REGATONES. LA ABERTURA DE LAS PATAS MEDIRA 50CM DE FONDO Y 44 CM DE FRENTE. **PAPELERA.** SE FORMA CON 6 VARILLAS DE REDONDO MACIZO, 4 DE ¼ DE PULGADA Y 2 DE 3/8 DE PULGADA UNA ENFRENTE Y UNA ATRÁS LAS CUALES SE FIJARÁN POR SUS EXTREMOS, ALOJANDOSE Y SOLDANDOSE A LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DE LAS ASNILLAS EN TODO SU PERIMETRO. LA ALTURA SERA DE 24 CM DE LA PARRILLA AL NIVEL DEL PISO. **ASIENTO.** FABRICADO EN TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE PRIMERA DE 12MM DE ESPESOR, EL MOLDE ANATOMICO ES DE 20MM DE LA PARTE MAS ALTA DEL ASIENTO ASI EL CENTRO DEL MOLDE CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25 MM, MIDE 39CMX39CM, LLEVA 4 BARRENOS PARA PERMITIR EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO QUE LO FIJARAN A LA ESTRUCTURA. **RESPALDO.** FABRICADO EN TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE 12MM DE ESPESOR DE PRIMERA EL MOLDE ANATOMICO ES DE 20MM DE LOS EXTREMOS AL CENTRO CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25MM, MIDE 39CM X 23 CM, LLEVA 4 BARRENOS PARA FIJARSE A LA ESTRUCTURA CON LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINO.	SIN MARCA

			BRAZO SOPORTE. SE FABRICA CON 2 TUBULARES REDONDOS DE UNA PULGADA (EN PARALELO) DE LAMINA CALIBRE 18, CON UN GIRO A 90 GRADOS EN UNO DE SUS EXTREMOS, DEBERÁ ESTAR SOLDADO A LOS 2 EXTREMOS DE LAS ASNILLAS Y PARA RECIBIR LA PALETA DEBERÁ SER EN UNA SOLA PIEZA CON SUS REGATONES CORRESPONDIENTES. EL SISTEMA DE FIJACIÓN DE LA PALETA SERA A TRAVES DE 5 CEJAS U OREJAS DE LAMINA CALIBRE 14 CON PIJA FIJADORA PARA MADERA DEL NUMERO 8 Y LARGO DE 5/8 DE PULGADA. **ACABADO.** EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO, EN LA CARA DE ENFRENTE Y POSTERIOR DEL RESPALDO Y LA PALETA LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASI COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO, RESPALDO Y PALETA, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL. LA ESTRUCTURA, LA PAPELERA Y BRAZO SOPORTE PARA LA PALETA PREVIEMENTE DECAPAS PERFECTAMENTE, RECIBIRAN PINTURA TERMOPLASTICA EPOXICA MICRPULVERIZADA, CON TRATAMIENTO COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE. SE ENTREGARA PROTEGIDA CON CARTON Y LA PALETA POR SEPARADO ATADAS DE 10 PIEZAS, PROTEGIDAS EN CARTÓN, CON LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.	
9	87	PZAS	**MESA PARA MAESTRO** **DESCRIPCIÓN.** MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MADERA, RECUBIERTA CON MADERA PLASTICA DECORATIVA COLOR BLANCO Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC. LA ESTRUCTURA ES DE TUBULAR METALICO CON 4 REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN LAS PATAS EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILO DE COTACTO 5000. **DIEMENSIONES.** CUBIERTA DE 600 POR 1200 MM Y ALTURA DE 750MM. **CUBIERTA.** SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE PRIMERA DE 18 MM DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS CON UN R=25MM Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DE 1/32 " (0.8) DE COLOR BLANCO, EN LA CARA INFERIOR (NO EXPUESTA) DEBERA IR CON BACKER FENOLICO, LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC TIPO "T" COLOR NEGRO EMBUTIDA Y PEGADA CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000 EN AMBAS PARTES. **ESTRUCTURA.** FABRICADA CON PERFIL TUBULAR DE LAMINA NEGRO CALIBRE 18 Y ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCIÓN CUADRADA DE 1 ¼ DE PULGADA Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES) DE SECCIÓN RECTANGULAR DE 1 PULGADA X 2 PULGADAS UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRES DE ESCORIA Y DEFECTOS. PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SE REQUIERE DE UNA PIJA DE MADERA DE 8MM X5/8 DE LARGO CON UN MINIMO DE 12 PIEZAS Y ESTO DEBERA SER POR MEDIO DE CEJAS U OREJAS DE LAMINA DE CALIBRE 14. **EMPAQUE.** LA MESA SE ENTREGA PERFECTAMENTE ARMADA, CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO, DEBIDAMENTE FLEJADO.	SIN MARCA
10	118	PZAS	**SILLA PARA MAESTRO** **ESTRIUCTURA:** A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1" LAMINA CALIBRE 18, Y ESTÁ FORMADA POR 5 PIEZAS, 2 LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS Y CON REFUERZO TRANSVERSAL; POR ÚLTIMO UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DOBLADA EN FORMA ESPECIAL, SOLDADA A LAS ASNILLAS. LA PIEZA SOPORTE ESTÁ PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO. CADA PATA LLEVA UN REGATON COLOR NEGRO DE ALTO IMPACTO ASÍ COMO LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. **ACABADO:** PREVIAMENTE DECAPADA PERFERCTAMENTE, RECIBIRAN PINTURA TERMOPLÁSTICA EPOXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO	SIN MARCA

			SEMIBRILLANTE. DIMENSIONES DE 80 CM DE ALTURA TOTAL, 44 CM DEL ASIENTO AL PISO CON 44 CM DE VISTA FRONTAL. **ASIENTO**: DE 39 CM DE FONDO POR 39 CM DE FRENTE Y EL RESPALDO DE 23 CM POR 39 CM, CADA UNO SE FABRICA CON TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE PRIMERA DE 12MM DE ESPESOR, EL MOLDE ANATÓMICO DEL ASIENTO ES DE 20MM DE LA PARTE MÁS ALTA DEL ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE, CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25MM. CADA UNO LLEVANDO 4 BARRENOS CADA UNO PARA CADA PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO QUE LOS FIJARÁN AL SOPORTE DE LA ESTRUCTURA. **RESPALDO:** EL MOLDE ANATÓMICO ES DE 20 MM DE LOS EXTREMOS AL CENTRO. **ACABADO:** EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO Y EN LA CARA DE ENFRENTE Y POSTERIOR DEL RESPALDO LLEVA SELLADOR TAPAPORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASÍ COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPAPORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL. **OBSERVACIONES:** PARA LA FIJACIÓN DE LAS PARTES ENTRE SI DE LA ESTRUCTURA, SE EMPLEA SOLDADURA CON MICRO ALAMBRE Y GAS CO2. SE ENTREGA ARMADA, EN ATADOS DE 10 PIEZAS APILADAS Y DEBIDAMENTE PROTEGIDAS CON CARTON CORRUGADO Y FLEJADAS. LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DEBEN DE ESTAR SOLDADOS EN TODO SU PERIMETRO. EL SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DEBERÁ IR SOLDADO A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE SOLDADURA DE 3 CM, 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 2 ABAJO).	
11	58	PZAS	**PIZARRON ACRILICO BLANCO** **MEDIDA:** 900 X 3000 MM ACERO: LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24 **PORCELANIZADO:** LA LÁMINA SE DESENGRASA PERFECTAMENTE (DECAPADO) Y SE APLICA UNA CAPA DE ESMALTE REFRACTARIO (PROMARIO O FUNDENTE) POR AMBAS CARAS Y SE HORNEA A UNA TEMPERATURA DE 850° C, COMO BASE PARA RECIBIR UNA SEGUNDA CAPA DE ESMALTE VÍTREO COLOR BLANCO SEMIBRILLANTE Y SE HORNEA A 820°C. **SUSTRATO:** TABLERO PLÁSTICO DE POLIPROPILENO CELULAR COLOR NATURAL DE 12 MM DE ESPESOR COMO CUERPO PARA RIGIDIZAR LA LÁMINA PORCELANIZADA. **MARCO:** PERFIL DE ALUMINIO EN FORMA DE "U" DE 19 X17X19 MM PARA LOS COSTADOS, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA UN PERFIL TAMBIEN EN FORMA DE CANAL CON PORTA GIS INTEGRADO DE UNA SOLA PIEZA DE 19X 45MM.; ADEMAS CONTARÁ CON DOS TAPAS LATERALES EN LA PARTE INFERIOR DEL PORTA GIS FRABRICADAS CON POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EN FORMA DE "L" O SIMILAR A FIN DE EVITAR FILOS O PUNTAS CORTANTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD DEL USUARIO. **ENSAMBLE:** LA LÁMINA PORCELANIZADA VA ADHERIDA AL TABLERO DE POLIPROPILENO CON PEGAMENTO DE COCTACTO METAL- PLASTICO DE ALTA RESISTENCIA, LLEVARÁ 6 TIRAS DE LAMINA PORCELANIZADA COMO REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR EN CALIBRE 24 DE 100 X 915 MM PEGADAS CON EL MISMO ADHESIVO. PARA SUJETAR EL MARCO DE ALUMINIO AL TABLERO SE UTILIZARÁN COMO MÍNIMO 26 REMACHES DE ALUMINIO DE 3.15 X 6.25MM (1/8 "X ¼ "). LLEVARÁ 7 BARRENOS AVELLANADOS DE 6.3 MM DE DIAMETRO PARA RECIBIR Y OCULTAR LA CABEZA DE LOS TORNILLOS DE SUJECIÓN. LAS ESQUINAS DEBEN ESTAR CON LOS FILOS MUERTOS PARA EVITAR ARISTAS CORTANTES. **ACCESORIOS:**7 TORNILLOS CABEZA PLANA CON ENTRADA PHILLIPS # 10X 52 CADMINIZADOS Y 7 TAQUETES PLÁSTICOS DE TAMAÑO ADECUADO PARA RECIBIR LOS TORNILLOS. **EMPAQUE:** PAQUETES DE 2 PIEZAS CON TIRAS DE POLIESTIRENO EXPANDIDO EN MEDIO DE LOS PIZARRONES PARA PROTEGER LA CARA PROCELANIZADA; CARTÓN CORRUGADO PERIMETRAL PARA PROTEGER LA CARA PORCELANIZADA; CARTÓN CORRUGADO PERIMETRAL PARA PROTEGER EL ALUMNIO, SUJETO CON 4 CINCHOS DE PLÁSTICO , COMO MINIMO.	SIN MARCA

12	49	PZAS	**BANCO PARA LABORATORIO** **DESCRIPCIÓN:** BANCO CON ESTRUCTURA METALICA TUBULAR Y ASIENTO DE MADERA DE PINO DE 310 MM. DE DIAMETRO, MIDE 704 MM DE ALTURA INCLUYENDO LOS REGATONES DE LAS PATAS. ESTRUCTURA: ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS DE TUBULAR REDONDO DE 19MM DE DIÁMETRO EN LAMINA DE FIERRO CAL.18, 4 PIEZAS DE DISEÑO ESPECIAL FORMAN LAS PATAS LLEVANDO CADA UNA UN REGATON DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO DE CONTACTO 5000. LA OTRA PIEZA FORMA UN MARCO TRANSVERSAL QUE UNE LAS PATAS, A 236MM DEL NIVEL DEL PISO, UTILIZANDO UN NIPLE DE RESPALDO CAL.18 Y SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO (EN NIPLE Y PATAS), EL MARCO MIDE 320MM POR LADO POR EL EXTREMO SUPERIOR, CADA PATA VA UNIDA A LA BASE- SOPORTE DEL ASIENTO CON CORDONES DE SOLDADURA DE APORTE. **ASIENTO:** MOLDEADO EN FORMA ESPECIAL CIRCULAR CON 310 MM DE DIAMETRO Y DOBLÉZ PERIMETRAL PARA DARLE UN PERALTE DE 25 MM. ESTÁ FORMADO POR UNA PIEZA MOLDEADA DE MADERA DE PINO DE PRIMERA, DE 3.5 MM DE ESPESOR, UNA CHAROLA COMO BASE DE SOPORTE PARA DARLE RESISTENCIA AL ASIENTO. AL CENTRO POR LA MISMA PARTE INFERIOR ESTA PROVISTO DE PREPARACIONES (PLACA, BASE O CHAROLA) PARA RECIBIR Y SOLDAR LOS EXTREMOS SUPERIORES DE LAS PATAS. **SOLDADURAS:** DEBERAN ESTAR PEREFECTAMENTE TERMINADAS SIN ESCORIAS Y REBABAS. **ACABADOS:** EL ASIENTO DE MADERA SERÁ DE COLOR NATURAL Y LA ESTRUCTURA (PATAS, MARCO, SOPORTE INTEGRAL DEL ASIENTO, CHAROLA Y/O SOPORTE METALICOS) PREVIAMENTE DECAPADOS. RECIBIRAN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA MICROPULVERIZADA EN COLOR BLANCO SEMIBRILLANTE HORNEADA A 200° CENTIGRADOS.	SIN MARCA

Requisitos Técnicos

CARTA BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN LA QUE EL LICITANTE SE COMPROMETE, EN CASO DE RESULTAR ADJUDICADO A GARANTIZAR LOS BIENES EN CALIDAD Y VICIOS OCULTOS
FOLLETOS O CATÁLOGOS DE CADA PARTIDA, ORIGINALES DEBIDAMENTE IDENTIFICADAS, CON CARACTERÍSTICAS DEL BIEN LAS CUALES DEBERÁN COINCIDIR CON SU PROPUESTA TÉCNICA, MARCA, MODELO Y FOTOGRAFÍA DEL BIEN.
OPINIÓN DE CUMPLIMIENTO POSITIVA EMITIDA POR EL SAT DEL MES ANTERIOR DE LA COTIZACIÓN.
PRESENTAR MUESTRA FÍSICA DE LAS PARTIDAS 1,2,3,4,5,6,7,9,11 Y 12 EN LA DIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES, SERVICIOS Y ADQUISICIONES EL DÍA DE LA PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS TÉCNICAS, UNA HORA ANTES DEL INICIO.

Requisitos Económicos

NO DEBE EXCEDERSE DEL TECHO PRESUPUESTAL AUTORIZADO

PRESENTAR GARANTÍA DEL 10% DEL PEDIDO ANTES DE IVA. PARA GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO, CALIDAD Y VICIOS OCULTOS POR AL MENOS 12 meses

Requisitos Informativos

LA ENTREGA DEL EQUIPO SERÁ EN LAS INSTALACIONES DEL INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA
VIGENCIA DEL CONTRATO: SI 12 meses

Condiciones de Pago

CRÉDITO DE 30 días DESPUÉS DE ENTREGAR EL MOBILIARIO E INGRESAR SU FACTURA DEBIDAMENTE REQUISITADA ANTE EL INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA.

Anticipo: NO.

Otras Condiciones Relevantes

Gobierno del Estado de Tlaxcala
Oficialía Mayor de Gobierno
Dirección de Recursos Materiales, Servicios y Adquisiciones
Requisición

HOJA 010
REQ. No. 6_138-2018
FECHA
14 | 06 | 2018

INSTALACIONES DEL INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA, UBICADO EN LIRA Y ORTEGA #42 COLONIA CENTRO, TLAXCALA, TLAX. C.P. 90000

DIAS DE ENTREGA: Lunes a Viernes

HORARIO DE ENTREGA: DE 8:30 am A 1:30 pm y de 3:00 pm a 4:30 pm
ENTREGAR EL MOBILIARIO DEBIDAMENTE EMPACADOS CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE CADA PARTIDA.

Datos de Facturación
Instituto Tlaxcalteca de la Infraestructura Física Educativa; Lira y Ortega #42 col. centro Tlaxcala c.p. 90000 RFC ITL990930EA7

OBSERVACIONES:
EL INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA CUENTA CON RECURSOS DEL FONDO DE APORTACIONES MÚLTIPLES, RAMO 33 APORTACIONES FEDERALES PARA ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS FONDO V. II INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA BÁSICA 2018, SOLICITAMOS ATENTAMENTE SE INCLUYA ESTA LEYENDA EN EL CONTRATO.

SE SOLICITA APLICACIÓN DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL ESTADO DE TLAXCALA

NOTA: FAVOR DE ELABORAR REQUISICIÓN POR PARTIDA PRESUPUESTAL.

ELABORÓ	AUTORIZÓ	VISTO BUENO
C.P. MIRNA CABRERA LUNA JEFE DE OFICINA DE REC MATERIALES	C.P. MICAELA MARQUEZ RIVERA JEFE DEL DEPTO DE ADMINISTRACIÓN	C.P. MARIA GUADALUPE PÉREZ FLORES DIRECTORA